

Allegato 1: Facsimile di Certificato per s.a.c. 1+

< Logo dell'Organismo  
di certificazione >

<< Nome e indirizzo dell'Organismo di certificazione >>

## CERTIFICATO CE DI CONFORMITÀ

< *nnnn* – CPD – *zzzz* <sup>(1)</sup> >

In conformità alla Direttiva 89/106/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 21 Dicembre 1988 relativa al ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati membri concernenti i prodotti da costruzione (Direttiva Prodotti da Costruzione o CPD), modificata dalla Direttiva 93/68/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 22 Luglio 1993, si certifica che il prodotto da costruzione

< **PRODOTTO(I)** <sup>(2)</sup> >

< parametri del prodotto (prestazione del prodotto) e classi; metodo(i) per la marcatura CE (3); descrizione del prodotto (tipo, identificazione, uso inteso); campo di diretta applicazione; particolari condizioni applicabili all'uso del prodotto in accordo alla specifica tecnica (4) >

immesso sul mercato da

< **Nome del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato** >

< **Indirizzo completo** >

e prodotto nello stabilimento

< **Fabbrica** >

< **Indirizzo completo** >

è sottoposto dal fabbricante al controllo della produzione in fabbrica ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che l'organismo notificato < *Nome del/i Laboratorio/i di Prova/Organismo membro EOTA* <sup>(5)</sup> > ha eseguito le prove iniziali di tipo per la valutazione delle pertinenti caratteristiche del prodotto, l'organismo notificato < *Nome dell'Organismo di Ispezione* <sup>(6)</sup> > ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica e l'organismo notificato < *Nome del/i Laboratorio/i di Prova* <sup>(7)</sup> > esegue le prove di verifica su campioni prelevati in fabbrica, sul mercato o in cantiere.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti l'attestazione della conformità e le prestazioni definite nell'Allegato ZA della norma o nell'ETA (*opzioni alternative*)

< **EN AAAAA:yyyy** <sup>(8)</sup> / **An:yyyy** <sup>(9)</sup> / **AC:yyyy** <sup>(10)</sup> > oppure < **ETA-yyBBBB** <sup>(8)</sup> >

sono stati applicati e che il prodotto sopra indicato ottempera a tutti i requisiti prescritti.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il < *data* > ed ha validità sino a che le condizioni definite nella specifica tecnica di riferimento o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

< *Città, Data* <sup>(11)</sup> >  
< *Revisione n.* <sup>(12)</sup> >

< *Firma autorizzata* >  
< *Titolo, Posizione* >

< *Estremi delle eventuali disposizioni nazionali applicabili al prodotto* <sup>(13)</sup> >



Allegato 1: Facsimile di Certificato per s.a.c. 1

< Logo dell'Organismo  
di certificazione >

< Nome e indirizzo dell'Organismo di certificazione >

## CERTIFICATO CE DI CONFORMITÀ

< *nnnn* – CPD – *zzzz* <sup>(1)</sup> >

In conformità alla Direttiva 89/106/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 21 Dicembre 1988 relativa al ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati membri concernenti i prodotti da costruzione (Direttiva Prodotti da Costruzione o CPD), modificata dalla Direttiva 93/68/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 22 Luglio 1993, si certifica che il prodotto da costruzione

< **PRODOTTO(I)** <sup>(2)</sup> >

< parametri del prodotto (prestazione del prodotto) e classi; metodo(i) per la marcatura CE (3); descrizione del prodotto (tipo, identificazione, uso inteso); campo di diretta applicazione; particolari condizioni applicabili all'uso del prodotto in accordo alla specifica tecnica (4) >

immesso sul mercato da

< **Nome del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato** >

< **Indirizzo completo** >

e prodotto nello stabilimento

< **Fabbrica** >

< **Indirizzo completo** >

è sottoposto dal fabbricante al controllo della produzione in fabbrica ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che l'organismo notificato < *Nome del/i Laboratorio/o di Prova/Organismo membro EOTA* <sup>(5)</sup> > ha eseguito le prove iniziali di tipo per la valutazione delle pertinenti caratteristiche del prodotto, l'organismo notificato < *Nome dell'Organismo di Ispezione* <sup>(6)</sup> > ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti l'attestazione della conformità e le prestazioni definite nell'Allegato ZA della norma o nell'ETA (*opzioni alternative*)

< **EN AAAAA:yyyy** <sup>(8)</sup> / **An:yyyy** <sup>(9)</sup> / **AC:yyyy** <sup>(10)</sup> > oppure < **ETA-yy/BBBB** <sup>(8)</sup> >

sono stati applicati e che il prodotto sopra indicato ottempera a tutti i requisiti prescritti.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il < *data* > ed ha validità sino a che le condizioni definite nella specifica tecnica di riferimento o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

< *Città, Data* <sup>(11)</sup> >  
< *Revisione n.* <sup>(12)</sup> >

< *Firma autorizzata* >  
< *Titolo, Posizione* >

< *Estremi delle eventuali disposizioni nazionali applicabili al prodotto* <sup>(13)</sup> >



Allegato 1: Facsimile di Certificato per s.a.c. 2+

< Logo dell'Organismo  
di certificazione >

< Nome e indirizzo dell'Organismo di certificazione >

## CERTIFICATO CE DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE DELLA FABBRICA

< *nnnn* – CPD – *zzzz* <sup>(1)</sup>>

In conformità alla Direttiva 89/106/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 21 Dicembre 1988 relativa al ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati membri concernenti i prodotti da costruzione (Direttiva Prodotti da Costruzione o CPD), modificata dalla Direttiva 93/68/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 22 Luglio 1993, si certifica che il prodotto da costruzione

< **PRODOTTO(I)** <sup>(2)</sup>>

< parametri del prodotto (prestazione del prodotto) e classi; metodo(i) per la marcatura CE (3); descrizione del prodotto (tipo, identificazione, uso inteso); campo di diretta applicazione; particolari condizioni applicabili all'uso del prodotto in accordo alla specifica tecnica (4) >

prodotto dal fabbricante

< **Nome del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato**>

< **Indirizzo completo** >

nello stabilimento di

< **Fabbrica** >

< **Indirizzo completo** >

è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali di tipo del prodotto ed al controllo della produzione in fabbrica ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che l'organismo notificato < *Nome dell'organismo di Ispezione* <sup>(6)</sup> > ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti l'attestazione del controllo di produzione in fabbrica descritti nell'Allegato ZA della norma o nell' ETA (*opzioni alternative*)

< **EN AAAAA:yyyy** <sup>(8)</sup> / **An:yyyy** <sup>(9)</sup> / **AC:yyyy** <sup>(10)</sup> > oppure < **ETA-yy/BBBB** <sup>(8)</sup> >

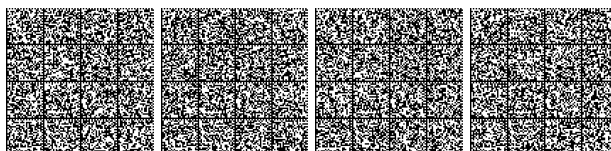
sono stati applicati.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il < *data* > ed ha validità sino a che le condizioni definite nella specifica tecnica di riferimento o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

< *Città, Data* <sup>(11)</sup> >  
< *Revisione n.* <sup>(12)</sup> >

< *Firma autorizzata* >  
< *Titolo, Posizione* >

< *Estremi delle eventuali disposizioni nazionali applicabili al prodotto* <sup>(13)</sup> >



Allegato 1: Facsimile di Certificato per s.a.c. 2

< Logo dell'Organismo  
di certificazione >

< Nome e indirizzo dell'Organismo di certificazione >

## CERTIFICATO CE DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE DELLA FABBRICA

< *nnnn* – CPD – *zzzz* <sup>(1)</sup> >

In conformità alla Direttiva 89/106/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 21 Dicembre 1988 relativa al ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati membri concernenti i prodotti da costruzione (Direttiva Prodotti da Costruzione o CPD), modificata dalla Direttiva 93/68/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 22 Luglio 1993, si certifica che il prodotto da costruzione

< **PRODOTTO(I)** <sup>(2)</sup> >

< parametri del prodotto (prestazione del prodotto) e classi; metodo(i) per la marcatura CE (3); descrizione del prodotto (tipo, identificazione, uso inteso); campo di diretta applicazione; particolari condizioni applicabili all'uso del prodotto in accordo alla specifica tecnica (4) >

prodotto dal fabbricante

< **Nome del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato**  
< **Indirizzo completo** >

nello stabilimento di

< **Fabbrica** >  
< **Indirizzo completo** >

è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali di tipo del prodotto ed al controllo della produzione in fabbrica e che l'organismo notificato <Nome dell'organismo di Ispezione<sup>(6)</sup>> ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica il < data >.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti l'attestazione del controllo di produzione in fabbrica descritti nell'Allegato ZA della norma o nell'ETA (opzioni alternative)

< **EN AAAAA:yyyy<sup>(8)</sup>/An:yyyy<sup>(9)</sup>/AC:yyyy<sup>(10)</sup>** > oppure < **ETA-yy/BBBB<sup>(8)</sup>** >

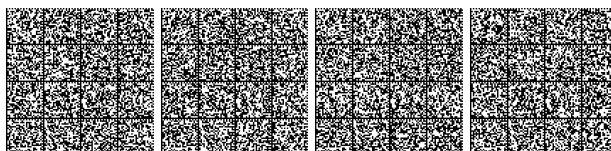
sono stati applicati.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il < data > ed ha validità sino a che le condizioni definite nella specifica tecnica di riferimento o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

< Città, Data <sup>(11)</sup> >  
< Revisione n. <sup>(12)</sup> >

< Firma autorizzata >  
< Titolo, Posizione >

< Estremi delle eventuali disposizioni nazionali applicabili al prodotto <sup>(13)</sup> >



Allegato 2: Facsimile di Certificato per s.a.c. 1+  
Annex 2: Example of Certificate for a.o.c. 1+

< Logo of the  
certification Body >

< Name and address of the certification body >

## EC CERTIFICATE OF CONFORMITY

< *nnnn* – CPD – *zzzz* <sup>(1)</sup>>

In compliance with Council Directive 89/106/EEC of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products (the Construction Products Directive or CPD), as amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

< **PRODUCT(S)** <sup>(2)</sup>>

< product parameters (performance of the product) and classes; “CE marking method(s)” used if applicable (3); description of the product (type, identification, intended use); field of direct application; particular conditions applicable to the use of the product according to the technical specification (4) >

placed on the market by

< **Name of the producer or its authorised representative** >  
< Full address >

and produced in the factory

< **Factory** >  
< Full address >

is submitted by the manufacturer to a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body < *Name of the testing laboratory(ies)/Approval body* <sup>(5)</sup>> has(ve) performed the initial type-testing for the relevant characteristics of the product, the notified body < *Name of the inspection body* <sup>(6)</sup>> the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control and the notified body < *Name of the testing laboratory(ies)* <sup>(7)</sup>> perform(s) the audit-testing of samples taken at the factory, on the market or at the construction site.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity and the performances described in Annex ZA of the standard or in the ETA (*resp. in*)

< **EN AAAAA:yyyy** <sup>(8)</sup> / **An:yyyy** <sup>(9)</sup> / **AC:yyyy** <sup>(10)</sup> > *resp.* < **ETA-yy/B BBB** <sup>(8)</sup> >

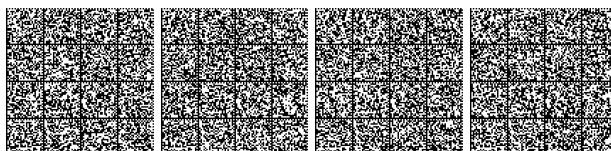
were applied and that the product fulfils all the prescribed requirements.

This certificate was first issued on < *date* > and remains valid as long as the conditions laid down in the technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly.

< *City, Date* <sup>(11)</sup> >  
< *Revision n.* <sup>(12)</sup> >

< *Authorized signature* >  
< *Title, Position* >

< *Reference to national regulations concerning the product* <sup>(13)</sup>>



< Logo of the  
certification Body >

Allegato 2: Facsimile di Certificato per s.a.c. 1  
Annex 2: Example of Certificate for a.o.c. 1

< Name and address of the certification body >

## EC CERTIFICATE OF CONFORMITY

< *nnnn* – CPD – *zzzz* <sup>(1)</sup>>

In compliance with Council Directive 89/106/EEC of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products (the Construction Products Directive or CPD), as amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

< **PRODUCT(S)** <sup>(2)</sup>>

< product parameters (performance of the product) and classes; “CE marking method(s)” used if applicable (3); description of the product (type, identification, intended use); field of direct application; particular conditions applicable to the use of the product according to the technical specification (4) >

placed on the market by

< **Name of the producer or its authorised representative** >

< Full address >

and produced in the factory

< **Factory** >

< Full address >

is submitted by the manufacturer to a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body < *Name of the testing laboratory(ies)/Approval body* <sup>(5)</sup>> has(ve) performed the initial type-testing for the relevant characteristics of the product, the notified body < *Name of the inspection body* <sup>(6)</sup>> the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity and the performances described in Annex ZA of the standard or in the ETA (*resp. in*)

< **EN AAAAA:yyyy** <sup>(8)</sup> / **An:yyyy** <sup>(9)</sup> / **AC:yyyy** <sup>(10)</sup> > *resp.* < **ETA-yy/BBBB** <sup>(8)</sup> >

were applied and that the product fulfils all the prescribed requirements.

This certificate was first issued on < *date* > and remains valid as long as the conditions laid down in the technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly.

< *City, Date* <sup>(11)</sup> >  
< *Revision n.* <sup>(12)</sup> >

< *Authorized signature* >  
< *Title, Position* >

< *Reference to national regulations concerning the product* <sup>(13)</sup> >



Logo of the certification  
Body

Allegato 2: Facsimile di Certificato per s.a.c. 2+  
Annex 2: Example of Certificate for a.o.c. 2+

< Name and address of the certification body >

## EC CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

< *nnnn* – CPD – *zzzz* <sup>(1)</sup> >

In compliance with Council Directive 89/106/EEC of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products (the Construction Products Directive or CPD), as amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

< **PRODUCT(S)** <sup>(2)</sup> >

< product parameters (performance of the product) and classes; “CE marking method(s)” used if applicable (3); description of the product (type, identification, intended use); field of direct application; particular conditions applicable to the use of the product according to the technical specification (4) >

produced by the manufacturer

< **Name of the producer** >  
< Full address >

in the factory

< **Factory** >  
< Full address >

is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body < *Name of the inspection body* <sup>(6)</sup> > has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standard or in the ETA (*resp. in*)

< **EN AAAAA:yyyy** <sup>(8)</sup> / **An:yyyy** <sup>(9)</sup> / **AC:yyyy** <sup>(10)</sup> > *resp.* < **ETA-yy/B BBB** <sup>(8)</sup> >

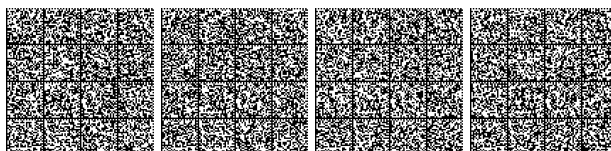
were applied.

This certificate was first issued on < *date* > and remains valid as long as the conditions laid down in the technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly.

< *City, Date* <sup>(11)</sup> >  
< *Revision n.* <sup>(12)</sup> >

< *Authorized signature* >  
< *Title, Position* >

< *Reference to national regulations concerning the product* <sup>(13)</sup> >



< Logo of the  
certification Body >

Allegato 2: Facsimile di Certificato per s.a.c. 2  
Annex 2: Example of Certificate for a.o.c. 2

< Name and address of the certification body >

## EC CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

< *nnnn* – CPD – *zzzz* <sup>(1)</sup> >

In compliance with Council Directive 89/106/EEC of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products (the Construction Products Directive or CPD), as amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

< **PRODUCT(S)** <sup>(2)</sup> >

< product parameters (performance of the product) and classes; “CE marking method(s)” used if applicable (3); description of the product (type, identification, intended use); field of direct application; particular conditions applicable to the use of the product according to the technical specification (4) >

produced by the manufacturer

< **Name of the producer** >  
< Full address >

in the factory

< **Factory** >  
< Full address >

is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product and to a factory production control and that the notified body < *Name of the inspection body* <sup>(6)</sup> > has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control on < *date* >.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standard or in the ETA (*resp. in*)

< **EN AAAAA:yyyy** <sup>(8)</sup> / **An:yyyy** <sup>(9)</sup> / **AC:yyyy** <sup>(10)</sup> > *resp.* < **ETA-yy/B BBB** <sup>(8)</sup> >

were applied.

This certificate was first issued on < *date* > and remains valid as long as the conditions laid down in the technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly.

< *City, Date* <sup>(11)</sup> >  
< *Revision n.* <sup>(12)</sup> >

< *Authorized signature* >  
< *Title, Position* >

< *Reference to national regulations concerning the product* <sup>(13)</sup> >





**Allegato 3. Legenda esplicativa****1. Numerazione del certificato**

I simboli indicano:

nnnn = Numero identificativo dell'Organismo Notificato assegnato dalla Commissione Europea;

zzzz = Numero progressivo del certificato (corrispondente a quello riportato nel registro dei certificati di cui all'articolo 10 comma 5 del D.M. n. 156/03).

**2. Prodotto.**

Riportare la denominazione del prodotto utilizzata nella pertinente specifica tecnica (hEN o ETA).

**3. "Metodo(i) per la marcatura CE"**

Molte specifiche tecniche per prodotti strutturali consentono la possibilità di utilizzare metodi alternativi per determinare le proprietà connesse alla stabilità ed alla resistenza (in accordo agli Eurocodici ed alla Linea Guida "L"). Tali metodi sono comunemente indicati come "Metodo 1", "Metodo 2" e "Metodo 3" (in qualche caso suddiviso in "Metodo 3a" e "Metodo 3b"). Se la specifica tecnica consente l'uso di più di un metodo, il certificato deve riportare chiaramente quale metodo(i) l'Organismo sta certificando.

**4. Caratteristiche del prodotto ed uso inteso**

Riportare le informazioni richieste con riferimento a quanto prescritto nella pertinente specifica tecnica (disposizioni contenute nell'Appendice ZA.3 della norma armonizzata hEN o nell'ETA).

Se necessario, identificare i vari tipi di prodotto coperti dal certificato e fornire una chiara indicazione delle relative classi prestazionali, ove differenti.

Per prodotti per cui sia pertinente il requisito essenziale n. 2, è altresì obbligatorio riportare le seguenti informazioni, ove previste nella pertinente specifica tecnica:

- *classe di reazione al fuoco*

Se necessario, precisare le condizioni in cui è valida l'attribuzione della classe (ad es. spessore, densità, ecc.), stabilite sulla base del contenuto del rapporto di prova/classificazione o di una decisione di attribuzione automatica della classe.

- *classe di resistenza al fuoco*

Riportare il campo di diretta applicazione, con riferimento a quanto contenuto nel rapporto di prova/classificazione.

**5. Laboratori/o di prova responsabile/i delle prove iniziali di tipo**

Riportare la/e denominazione/i del/i laboratorio/i o dell'Organismo membro EOTA che ha/nno eseguito le prove iniziali di tipo del prodotto. L'indicazione può essere omessa se l'organismo notificato che emette il certificato effettua tutte le prove richieste per l'attestazione della conformità in qualità di laboratorio notificato.

**6. Organismo di ispezione**

Riportare la denominazione dell'organismo di ispezione che ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, se distinto dall'organismo notificato che emette il certificato.

**7. Laboratori/o di prova responsabile/i delle prove di verifica su campioni prelevati in fabbrica, sul mercato o in cantiere**

Riportare la/e denominazione/i del/i laboratorio/i che eseguirà/nno le prove di verifica.

L'indicazione può essere omessa se l'organismo notificato che emette il certificato effettua tutte le prove richieste per l'attestazione della conformità in qualità di laboratorio notificato.

**8. Riferimenti della norma armonizzata di prodotto**

I simboli indicano:

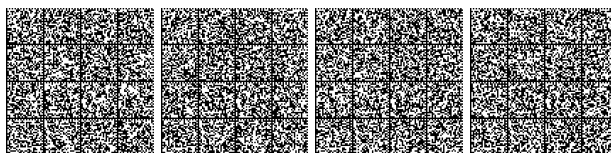
AAAAA/BBBBB = Numero della norma armonizzata hEN / ETA;

yyyy = Anno di pubblicazione della specifica tecnica.

**9. Riferimenti a emendamenti della norma armonizzata di prodotto**

Da utilizzare solo nel caso di emendamenti della norma armonizzata per i quali la Commissione europea abbia stabilito la data di applicabilità ai fini dell'attestazione della conformità.

I simboli indicano:



n = Numero della revisione più recente della norma armonizzata di prodotto cui fa riferimento il certificato;

yyyy = Anno di pubblicazione della revisione della norma armonizzata di prodotto.

**10. Riferimenti ad errata-corrige della norma armonizzata di prodotto**

Da utilizzare solo nel caso di errata-corrige della norma armonizzata per i quali la Commissione europea abbia stabilito la data di applicabilità ai fini dell'attestazione della conformità.

Il simbolo indica:

yyyy = Anno di pubblicazione dell'errata-corrige della norma armonizzata di prodotto.

**11. Data di emissione/revisione del Certificato**

Riportare la data di emissione del certificato. Per la prima emissione coincide con la data riportata nel testo del certificato.

**12. Numero di revisione**

In caso di revisione per aggiornamento dei dati contenuti nel certificato, che non comporti la necessità del ritiro di un certificato precedentemente emesso (ad es. per cambio della ragione sociale del fabbricante o della denominazione commerciale del prodotto), incrementare il numero di revisione di una unità.

Per la prima emissione, il numero di revisione è 0 (zero).

**13. Estremi delle eventuali disposizioni nazionali applicabili al prodotto**

Riportare le eventuali disposizioni nazionali applicabili al prodotto.

Per l'Italia, è necessario fare riferimento ai decreti interministeriali emanati ai sensi dell'articolo 6 del D.P.R. 246/93 (ad es. D.I. 5 marzo 2007, D.I. 11 aprile 2007 e D.I. 16 novembre 2009).



**Allegato 4. Modello del registro dei prodotti certificati ovvero provati/classificati (istituito ai sensi dell'articolo 10 comma 5 del D.M. n. 156/03).**

**Registro dei prodotti certificati ovvero provati/classificati da  
< nome dell'organismo notificato >,  
quale organismo notificato ai sensi della direttiva 89/106/CEE con n. <nnnn>  
ed abilitato con i decreti < elenco dei decreti di abilitazione >**

Il presente registro viene istituito ed aggiornato ai sensi dell'articolo 10 comma 5 del D.M. 9 maggio 2003 n. 156.

Numero progressivo	Numero del Certificato <sup>1)</sup> o del Rapporto di prova/classificazione emesso <sup>2)</sup>	Denominazione commerciale del prodotto	Descrizione del prodotto <sup>3)</sup>	Norma armonizzata di prodotto (hEN) o Benestare Tecnico Europeo (ETA)	Norma di prova/classificazione <sup>4)</sup>	Fabbricante/ agente autorizzato/ organismo di certificazione richiedente <sup>5)</sup>	Indirizzo del richiedente	Indirizzo dello stabilimento	Data di prima emissione	Data dell'ultimo aggiornamento del certificato	Status dei certificati emessi <sup>6)</sup>

*Istruzioni per la compilazione*

- 1) Numerazione dei certificati in accordo al formato nnn-CPD-zzzz (con nnnn = .Numero identificativo dell'Organismo Notificato assegnato dalla Commissione Europea; zzzz = Numero progressivo del certificato).
- 2) Ad ogni rapporto di prova rilasciato va assegnato un distinto numero progressivo, salvo i seguenti casi:
  - più prove effettuate ai fini di ottenere una particolare classificazione del prodotto (ad es. classe di reazione o resistenza al fuoco), per cui è possibile fare riferimento nel registro al solo rapporto di classificazione;
  - l'organismo abbia effettuato anche la certificazione di prodotto (si utilizzerà il campo norme di prova/classificazione per elencare quelle svolte in qualità di laboratorio notificato).
- 3) Fare riferimento alle indicazioni contenute nella specifica tecnica di prodotto (Appendice ZA.3 delle norme hEN o nell'ETA) ed a quanto riportato nel certificato.
- 4) Riportare i soli rapporti di prova/classificazione emessi dall'organismo in qualità di laboratorio notificato. Vanno elencati tutti i rapporti emessi per lo specifico prodotto.
- 5) Nel caso di rapporti di prova/classificazione utilizzati da un altro organismo notificato incaricato della certificazione di prodotto, riportare anche la denominazione di tale organismo.
- 6) Da utilizzare per i soli certificati, indicando se siano in corso di validità, sospesi o ritirati.

Ultimo aggiornamento del registro: <data>

